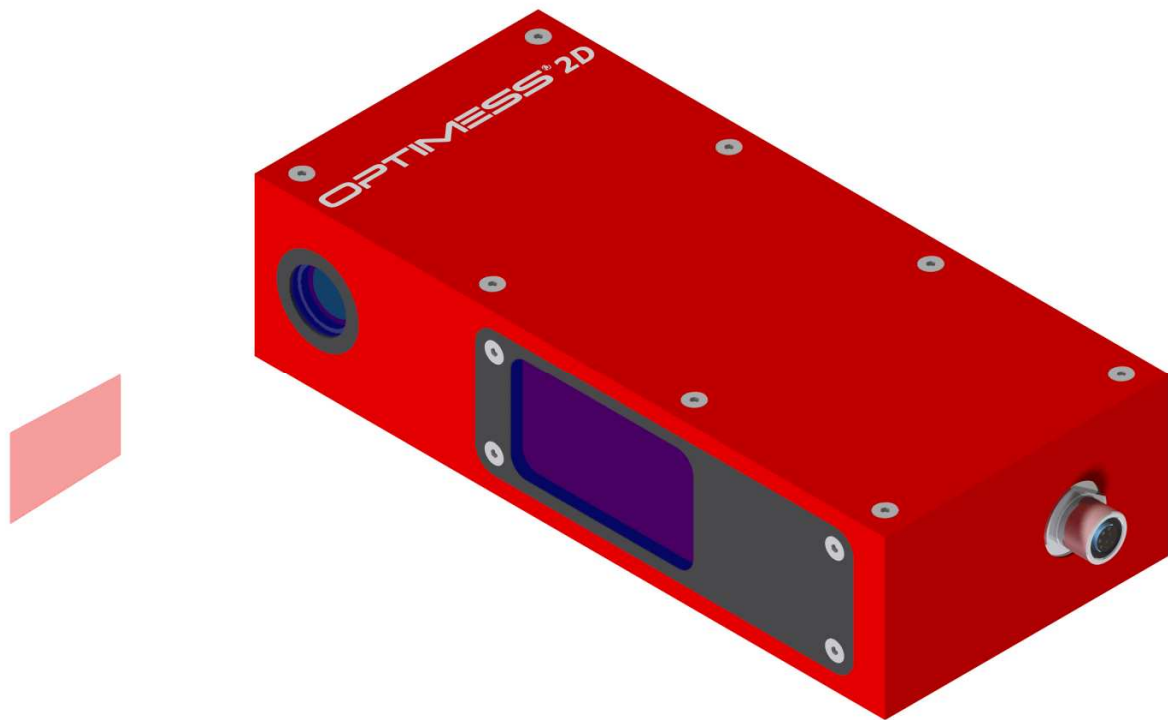


Berührungsloses Lasermesssystem

OPTImess 2D - 35



Der berührungslos arbeitende, dimensionelle Lichtschnittsensor **OPTImess 2D** ist eine spezielle Ausführung eines punktuellen **OPTImess** Aufnehmers.

Im **OPTImess 2D** - Laser wird der Laserstrahl über ein optisches System in Form einer Linie auf dem Objekt abgebildet. Diese Linie wird über die Empfangsoptik auf eine hochauflösende CCD-Matrix gelenkt. Der integrierte Controller liest diese Abbildung aus und errechnet daraus X/Z- Koordinaten. Diese werden auf der CAN-Bus Schnittstelle ausgegeben.

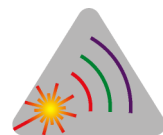
Durch einfache Parametrierung über eine mitgelieferte PC-Software kann das Messfeld des **OPTImess 2D** erweitert oder eingeschränkt werden, so dass immer ein optimales Verhältnis zwischen Auflösung und Scanfrequenz erreicht wird. Die im Messkopf integrierte Software ermöglicht eine Vorverarbeitung des gemessenen Profils für diverse Standardanwendungen wie Spaltmessung, Schweißnahtvermessung, Winkelmessung, Stufen- und Höhenmessung usw. Die Parametrierung erfolgt ebenfalls mit dem mitgelieferten PC-Programm.

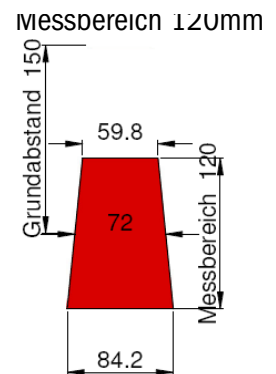
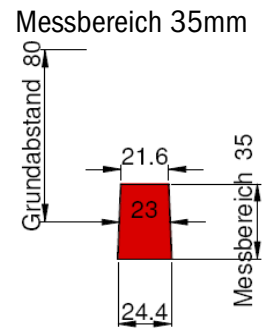
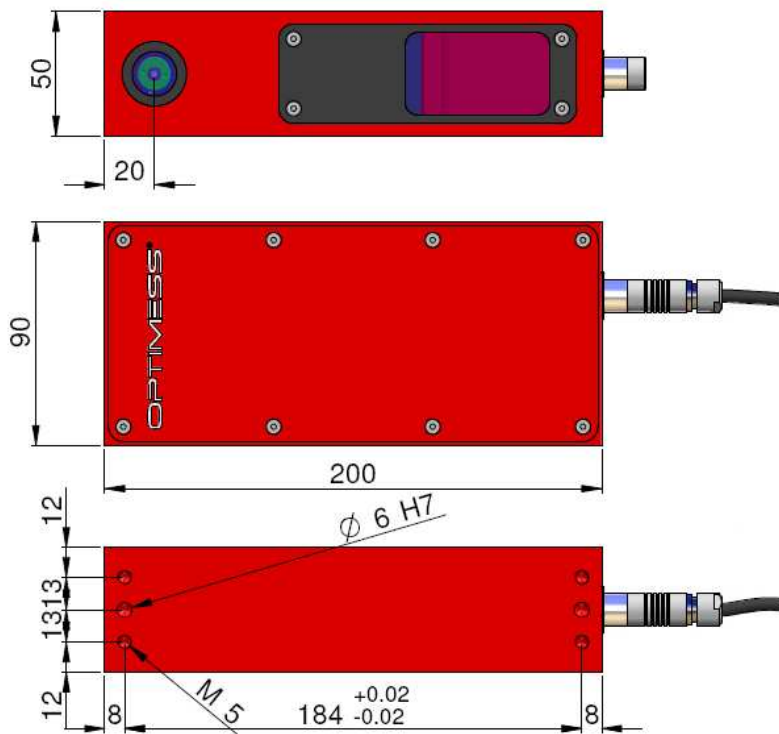
Typische Anwendungen für den **OPTImess 2D** sind:

- Schweißnahtinspektion
- Profilmessungen
- Geometrievermessung
- Spaltmaßbestimmung
- Roboterpositionierung und Roboterführung

Dr. D. Wehrhahn

Meßsysteme für die Qualitätssicherung

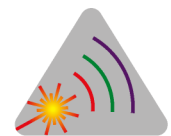




Technische Daten OPTImess 2D	035	120	Einheit
Grunddaten			
Messbereich	35	120	mm
Grundabstand	80	150	mm
Messfeld maximal			
Linienlänge Messbereichsanfang	21.6	59.8	mm
Linienlänge Messbereichsmittle	23	72	mm
Linienlänge Messbereichsende	24.4	84.2	mm
Auflösung, Genauigkeit			
Theoretische Auflösung Messbereich	0.007	0.025	mm
Genauigkeit	0.014	0.051	mm
Theoretische Auflösung Linienlänge	0.022	0.071	mm
Messfrequenz*			
Messfeld 1280x1024 Pixel (max. Auflösung)	27	27	Hz
Messfeld 500x500 Pixel	120	120	Hz
Messfeld 100x100 Pixel	3000	3000	Hz

Die oben genannten technischen Daten beziehen sich auf Messungen auf weiße, diffus reflektierende Oberflächen.

Die Laserschutzklasse kann mit 2M, 3R oder 3B angegeben sein. Dies ergibt sich aus der jeweiligen Anwendung und wird hauptsächlich durch die zu messenden Oberfläche und der angewendeten Messfrequenz bestimmt.



Dr. D. Wehrhann Meßsysteme für die Qualitätssicherung

Dr. D. Wehrhann
Meßsysteme für die Qualitätssicherung
Hildesheimer Str. 140
D-30173 Hannover

Fon +49 511 51 26 65
Fax +49 511 52 21 52

Mail info@drwehrhann.de
Web www.drwehrhann.de